

FIBRAN ALFA CAST 40

gesso per l'industria ceramica

Scheda tecnica



Descrizione

ALFA CAST 40 è una miscela di solfato di calcio emiidrato beta e alfa. La presenza di quest' ultimo conferisce al prodotto caratteristiche meccaniche superiori rispetto ai normali gessi da colaggio.

Confezionamento: sacchi carta da 25 Kg e Big Bags.

Settori di applicazione

Per le sue caratteristiche di elevata resistenza, ottimo potere assorbente e bassissima espansione di presa, viene impiegato nell' industria della ceramica per la **realizzazione di stampi a colaggio e a tornio**.

Preparazione e utilizzo

Spargere il gesso lentamente ed uniformemente sulla superficie dell'acqua. Se il gesso è sparso troppo velocemente, si possono formare dei grumi che si sciolgono difficilmente anche con la successiva mescolazione. Lasciare riposare l'impasto per circa 1-2 minuti per far sì che tutto il gesso si bagni in maniera omogenea e per permettere alle bolle d'aria presenti di uscire dalla miscela. Trascorso questo tempo, mescolare bene il prodotto finché non si ottiene un impasto privo di grumi. Per mescolare grosse quantità di prodotto si consiglia di utilizzare agitatori meccanici ad asta. Il tempo di mescolazione dipende dalla dimensione della colata e dalla dimensione del mescolatore. Assicurarsi che il tempo di mescolazione non sia mai inferiore ad un minuto, nemmeno per piccole quantità.

Caratteristiche	U. M.	Valore
Dimensione delle particelle	µm	< 200
Rapporto acqua / gesso	-	100/200
Tempo di colaggio	Min	15
Tempo di fine presa	Min	25
Espansione di presa	%	0,12
Resistenza a compressione	N/mm ²	25
Resistenza a flessione	N/mm ²	6

Stoccaggio e avvertenze

Conservare all' asciutto per un periodo non superiore a 9 mesi. I sacchi devono essere stoccati senza alcun contatto diretto con il suolo e protetti da eventuali sgocciolamenti. Il prodotto deve essere impiegato a temperature comprese tra 5 e 35 °C.